



Produktcode: 58.107.41-52

Modellname: PANTHER PANTS S

Produktname: PANTHER PANTS S, Arbeitshosen mit Elasthan, Neongelb

Gewicht: 140 g/m²

Zusammensetzung: 92% Nylon, 8% Spandex

Material: 4-Wege-Stretch-Nylon

Nettogewicht: 0.40667 kg

Bruttogewicht: 0.447 kg

Die Seite im Katalog: 320

Verpackung: 20/1

Transportbox Dimensionen: 0.355 mx0.35 mx0.4 m

Transportbox Gewicht: 8.94 kg

EAN code: 8605040031414

Zolltarif: 620343110000