



Produktcode: 58.108.41-52

Modellname: PANTHER PANTS W

Produktname: PANTHER PANTS W, Arbeitshosen mit Elasthan, Neongelb

Gewicht: 260 g/m²

Zusammensetzung: 92% Nylon, 8% Spandex

Material: 4-Wege-Stretch-Nylon

Nettogewicht: 0.76667 kg

Bruttogewicht: 0.836 kg

Die Seite im Katalog: 318

Verpackung: 10/1

Transportbox Dimensionen: 0.355 mx0.315 mx0.405 m

Transportbox Gewicht: 8.36 kg

EAN code: 8605040056851

Zolltarif: 620343110000